

Vox Environnement

Présentation générale

QUI SOMMES-NOUS ?

Créée en **2013**, Vox Environnement dispose de **plus de 12 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de solutions performantes, fiables et durables**, avec et pour les exploitants dans le secteur de la valorisation des déchets organiques.

Depuis fin **2023**, nous avons rejoint le **groupe Suez**, ce qui nous permet de poursuivre et accélérer notre développement.

Nous concevons, développons et assemblons nos équipements **en France**, dans notre atelier situé en **région PACA**, à Châteaurenard (13).

+12 ans
d'expérience dans
l'accompagnement
des sites

+15 références
installées en
fonctionnement
depuis 2023



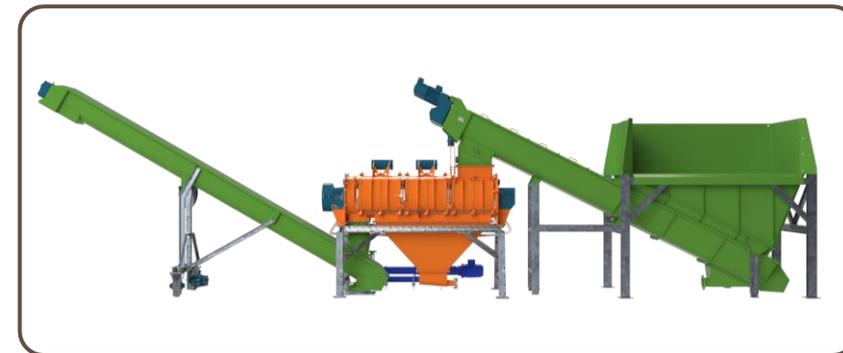
FABRIQUÉ
EN FRANCE



Fabricant de machines performantes

Fort d'une expertise unique en ingénierie terrain acquise au cours d'une décennie de collaboration étroite avec deux sites industriels, nous avons conçu et fabriqué des **solutions performantes 100% fabriquées en France** pour :

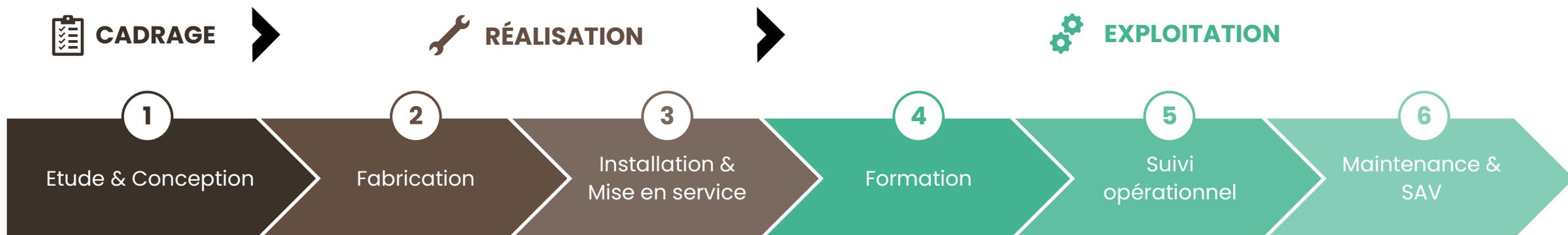
- le **déconditionnement** de biodéchets emballés
- le **nettoyage** de caisses-palettes
- l'**extraction d'air** en bâtiments industriels



Un accompagnement structuré à chaque étape du projet

À l'écoute des **besoins de nos clients** et des **évolutions réglementaires**, pour chaque projet, notre bureau d'études accompagne ses clients afin de **développer la solution la plus adaptée.**

ACCOMPAGNEMENT STRUCTURÉ À CHAQUE ÉTAPE DU PROJET



- Comprendre et analyser les besoins spécifiques de chaque client et de leur site
- Identifier et évaluer les contraintes réglementaires
- Elaboration des plans techniques 2D/3D

- Des machines 100% faites en France
- Contrôle qualité

- Transport sur site
- Coordination et sécurité
- Test de démarrage complets
- Réglages et optimisations

- Formation du personnel
- Remise de la documentation
- Accompagnement initial

- Conseils
- Support technique à distance

- Maintenance préventive
- Maintenance curative
- Techniciens mobiles sur tout le territoire
- Gestion des pièces détachées

La solution robuste pour le déconditionnement de biodéchets emballés

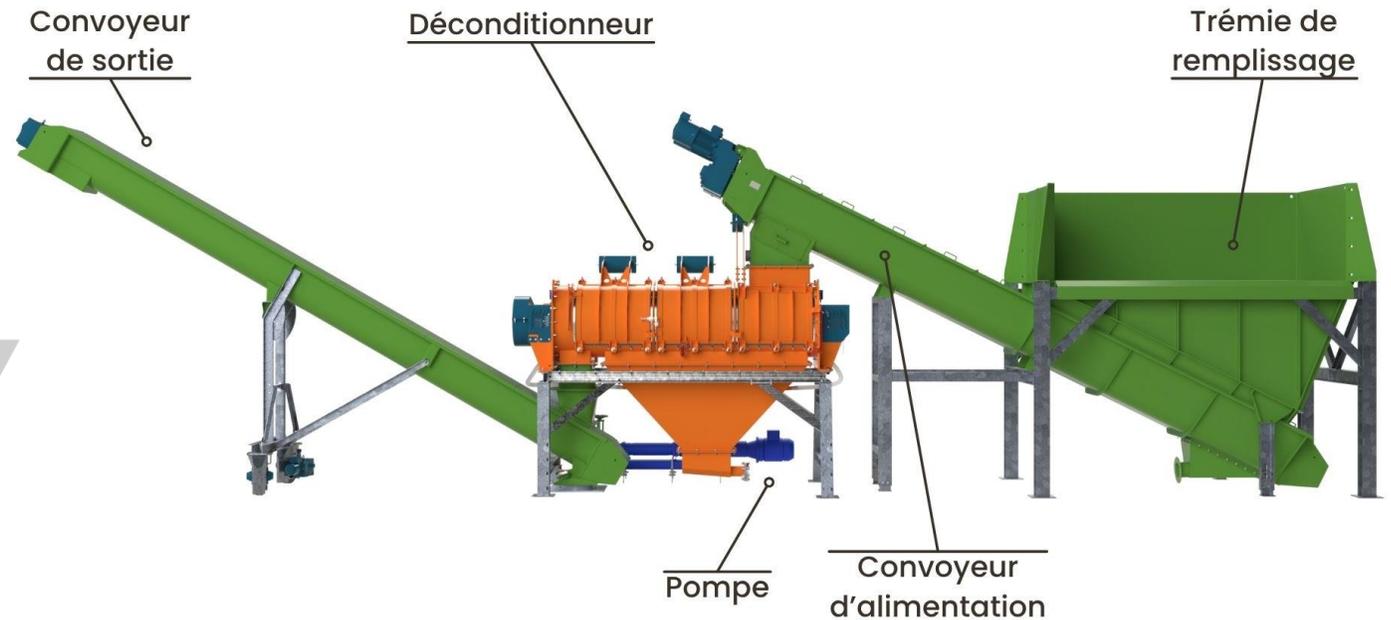
Traitez jusqu'à 30 tonnes de biodéchets par heure avec une haute qualité de séparation



Depuis 4 ans, nous développons le Bio-SV, un **déconditionneur haute performance** conçu pour séparer efficacement les biodéchets emballés de leurs emballages. À ce jour, c'est le seul déconditionneur entièrement conçu et fabriqué en France. Lors de ce développement, nous avons toujours gardé en tête la volonté de développer un système permettant :

- **Facilité d'utilisation**
- **Facilité de maintenance**

BIO-SV



Informations techniques

Qualité matière sortante



**Teneur en impureté
plastiques < 0,3% MS**

Consommation



0,25m³/tonne*



<3 kWh/tonne

**Le bio-SV n'a pas besoin d'ajout d'eau pour fonctionner. Il est possible d'ajouter de l'eau sale, pour limiter la consommation d'eau*

Tous types de biodéchets

**Déchets
organiques
des ménages**

**Restauration
et
collectivités**

**GMS et
IAA**

Nos +

Capacité



10 à 30 tonnes par heure
suivant la qualité et la nature des déchets

Maintenance



Moins d'1 h/ semaine
Taux de disponibilité > 95%

FABRIQUÉ
EN FRANCE



NOS RÉFÉRENCES Bio-SV

	Client	Type de site	Type de biodéchets traités	Quantité annuelle (t/an)	Ville	Code postal	Date d'installation
Installations en fonctionnement	Méthavarèze	Méthanisation	IAA GMS	18 000 - 24 000	Auberives-sur-Varèze	38550	2023
	Méthavéore	Méthanisation	GMS, fruits et légumes	4 000	Étoile-sur-Rhône	26800	2024
	Suez Limeil	Déconditionnement	GMS, IAA, collecte séparée	10 000	Limeil-Brévannes	94450	2025
	MW Bioénergie	Méthanisation	IAA, GMS	N/A	Heyrieux	38540	2025
	Sud Waste	Déconditionnement	GMS, IAA, collecte séparée	18 000	Saint-Lys	31470	2025
	Biodeve	Déconditionnement	IAA, GMS	N/A	La Brillanne	04700	2025
Installations en fabrication / développement	Ferme des arches	Méthanisation	IAA, GMS	N/A	Terminiers	28140	2026
	Suez Fameck	Déconditionnement	GMS, IAA, collecte séparée	10 000	Fameck	57206	2026
	Suez Valorest	Déconditionnement	GMS, IAA, collecte séparée	10 000	Strasbourg	67100	2026
	CVE Aoste	Méthanisation	GMS, IAA, collecte séparée	10 000	Aoste	38490	2026
	CVE Ludres	Méthanisation	GMS, IAA, collecte séparée	18 000	Ludres	54328	2026
	Suez Tours	Déconditionnement	GMS, IAA, collecte séparée	N/A	La Riche	37520	2026
	Suez Toul	Déconditionnement	GMS, IAA, collecte séparée	N/A	Toul	54200	2026

+ de 15 autres projets en développement

Toute la performance d'un Bio-SV dans un format compact

Conçu pour les sites de **petite taille** ou à **tonnage plus faible**

Le **Bio-SV Compact** a été développé pour offrir une solution **fiable et performante** aux sites où l'espace est limité. Il permet aux exploitants de **valoriser efficacement les biodéchets**, tout en préservant la qualité de préparation qui fait la réputation de Vox Environnement.

- **Faible encombrement** : idéal pour les bâtiments existants ou les zones techniques restreintes
- **Investissement maîtrisé** : un coût d'acquisition adapté aux projets de petite capacité
- **Technologie éprouvée** : la même efficacité de séparation que le Bio-SV standard
- **Performance et fiabilité** : une conception robuste pour un fonctionnement continu
- **Maintenance réduite et installation simple** : un gain de temps et de budget à long terme



En plus du Bio-SV, Vox Environnement propose un ensemble de solutions 100% fabriquée en France de prise en charge et traitement des biodéchets, répondant aux besoins de nos clients :

- **Un système de renouvellement d'air dans les bâtiments industriels, l'HelixAir** : un outil permettant de maîtriser les problématiques d'odeurs
- **Une plateforme automatisée de lavage des caisses palettes, le Clean-SV** : une solution ergonomique, sécurisée et efficace de lavage des contenants
- **Un tunnel de lavage des caisses palettes** : une solution de lavage en inox fonctionnant en circuit fermé avec réserve d'eau, par mesure d'économie
- **Une pesée intelligente, le SmartPesée** : une solution ergonomique, rapide et interfacée avec votre système de facturation

La solution performante de renouvellement d'air en milieu industriel

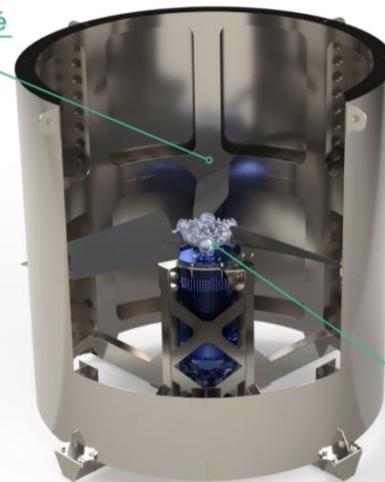
Une large gamme de débits, adaptée à tout type de bâtiment : de 30 000 à 400 000 m³/h



L'HelixAir est un **système de renouvellement d'air conçu pour les bâtiments industriels confrontés aux nuisances olfactives**. Il extrait l'air vicié et le remplace par de l'air frais extérieur. Doté d'un écran de contrôle centralisé, il assure une régulation intelligente et efficace du débit d'air. Notre solution est entièrement conçue et fabriquée en France.

- Une régulation intelligente
- Davantage de sécurité

Virole avec son
coffret déporté



Groupe moteur et
son hélice

HéliAir

Informations techniques

Conception



- 1 moteur tropicalisé C5M
- 1 hélice composite haut rendement
- 1 virole tout inox avec silencieux intégré
- 1 régulation intelligente

Options



- Anémomètre-Girouette
- Contrôle à distance

Puissance



Une large gamme de débits,
adaptée à tout type de bâtiment :
de 30 000 à 400 000 m³/h

Nos +

Consommation



Consommation électrique optimisée

Pas d'autres consommables

Maintenance



Très faible

visite de contrôle et
graissage une fois par an

FABRIQUÉ
EN FRANCE



La solution performante de lavage automatisée de palox

Lavez jusqu'à 100 caisses par jour avec une capacité de stockage de 20 caisses



Le Clean-SV est un **robot de lavage automatisé** de dernière génération dédiée au lavage haute pression des caisses-palettes, avec ou sans couvercle. Grâce à son **robot 6 axes**, le système garantit un lavage précis, puissant et constant, tout en éliminant les risques liés aux opérations manuelles.

- Gains de productivité
- Davantage de sécurité

Capacité



Capacité de lavage : 10 palox / h
Capacité de stockage : 20 palox



Le tunnel de lavage performant de palox



Le tunnel de lavage est une **solution de lavage en inox** permettant de laver **jusqu'à 60 palox par heure**. La machine fonctionne en circuit fermé avec réserve d'eau, par mesure d'économie. Le tunnel assure un **lavage de haute qualité**.

- Gains de productivité
- Davantage de sécurité

Capacité



Capacité de lavage : 60 palox / h



La solution ergonomique, rapide et interfacée avec votre système de facturation

Pesez rapidement et sans erreur les palettes et caisses-palettes utilisées pour transporter les biodéchets



La SmartPesée est dotée d'une **interface tactile** et **caméra** de qualification des déchets. Grâce à cela, son **utilisation est facilitée**. Elle possède un logiciel de traçabilité intégré. La SmartPesée permet :

Conception



- 1 bascule de 3 000kg
- 1 panel PC tactile industriel inox
- 1 logiciel de traçabilité
- 1 caméra
- 1 cage de protection

Exploitation



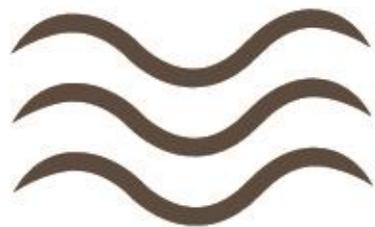
- Interfaçage avec le logiciel de pesée et de facturation
- Éviter les allers-retours avec le pont bascule
- Éviter les erreurs de saisie
- Gestion des déclassements





Travailler avec nous, c'est...

- **Choisir** la performance et la durabilité
- **Bénéficier** d'un accompagnement structuré à chaque étape de votre projet
- **Soutenir** le savoir-faire français avec des solutions 100 % fabriquées en France

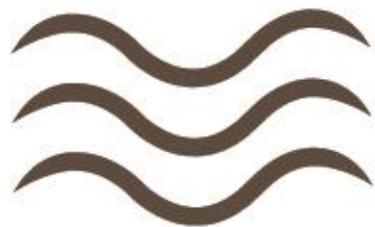


Contact Responsable Commercial – Brice Reynaud

+33 (0)7 57 00 63 37

Brice.reynaud@vox-environnement.com

www.voxenvironnement.fr



Vox Environnement

Global presentation

Who we are

Founded in **2013**, Vox Environnement benefits from **more than 12 years of experience in designing and manufacturing high performance, reliable and durable solutions** for the organic waste recovery sector.

Since the end of **2023**, we have joined the **Suez Group**, enabling us to continue and accelerate our growth.

Our equipment is designed, developed and assembled in our workshop located in the **South East of France, close to Avignon.**



+12 years
of experience in
supporting sites

+15 references
installed in operation
since 2023

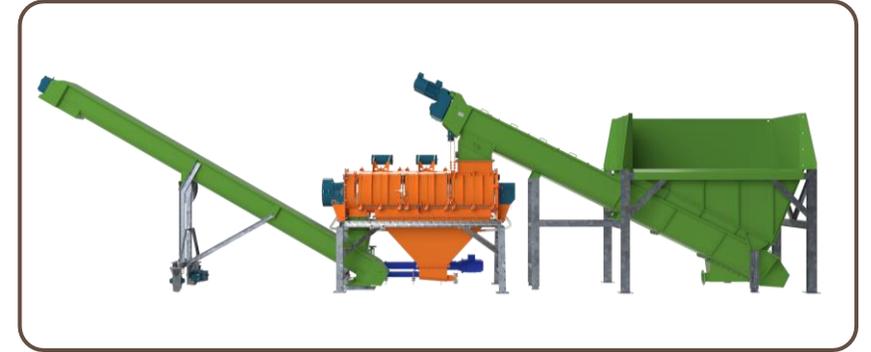
**MADE IN
FRANCE**



High-performance machine manufacturer

Backed by unique field engineering expertise acquired over a decade of close collaboration with two industrial sites, we have designed and manufactured **high-performance solutions that are 100% made in France** for :

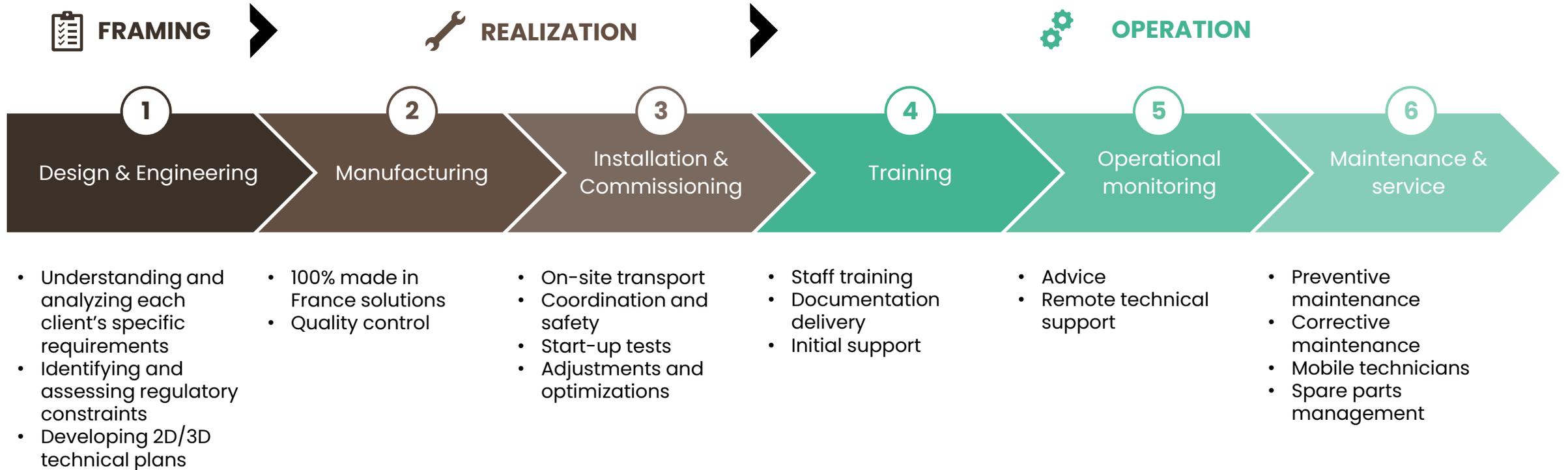
- Biowaste **depacking** solutions
- Pallet box **cleaning** solutions
- **Air extraction** solution for industrial buildings



Customized support

With a strong focus on your needs, evolving technical and regulatory requirements, our teams support you throughout every step of your project **to develop the best suitable solution.**

CUSTOMIZED SUPPORT AT EVERY STEP OF YOUR PROJECT



Bio-SV | DEPACKING SOLUTION

The sturdy depacking solution to separate packaging from biowaste

Process capacity up to 30 tons per hour with high separation quality

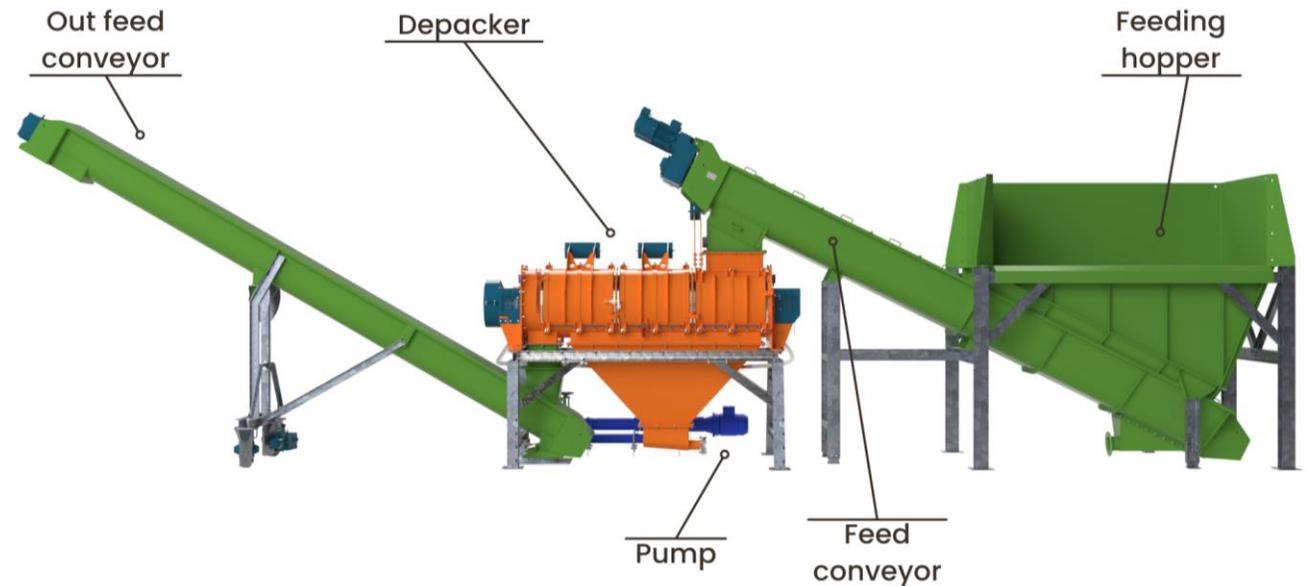


For the past 4 years, we have been developing the **Bio-SV**, a high-performance depacker designed to achieve optimal separation between packaging and the organic matter it contains.

During its development, we always kept in mind the desire to develop a system that would enable :

- **Ease of use**
- **Ease of maintenance**

BIO-SV



Bio-SV ADVANTAGES

Technical information

Recovered biowaste quality



**Plastic impurities
< 0,3% MS**

Consumption



0,25m³/ton*



<3 kWh/ton

**The bio-SV does not require the addition of water to operate. It is possible to add dirty water to limit water consumption.*

All types of biowaste

**Household
organic
waste**

**Catering
and
institutions**

**Supermarkets
& IAA**

Our +

Capacity



From 10 to 30 tons per hour
depending on waste quality and type

Maintenance



Less than 1h / week
Availability rate > 95%

**MADE IN
FRANCE**



Full Bio-SV performance in a compact design

Designed for **smaller sites** or site with **lower throughputs**



The **Bio-SV Compact** was developed to provide a **reliable**, high-performance solution for sites with limited space. It allows operators to efficiently recover biowaste while maintaining the high preparation quality that has made Vox Environnement's reputation.

- **Compact design** : ideal for existing buildings or areas with limited technical space
- **Controlled investment** : an acquisition cost suited to small-capacity projects
- **Proven technology** : the same separation efficiency as our standard depacker, the Bio-SV
- **Performance and reliability** : a sturdy design for continuous operation
- **Low maintenance and easy installation** : saving time and budget over the long term



Performance goes hand in hand with the work environment and operational quality, which is why we develop customized solutions for managing buildings and sites.

- **Air renewal solution for industrial buildings, HelixAir** : a tool to help industrial building facing odor disturbances
- **An automated washing robot for pallet boxes, Clean-SV** : an ergonomic, safe, and efficient solution for washing containers
- **A washing tunnel of pallet boxes** : a stainless-steel washing solution operating in a closed circuit with a water reserve, as a cost-saving measure
- **A smart weighing, SmartPesée** : a fast and error-free weighing of pallet boxes

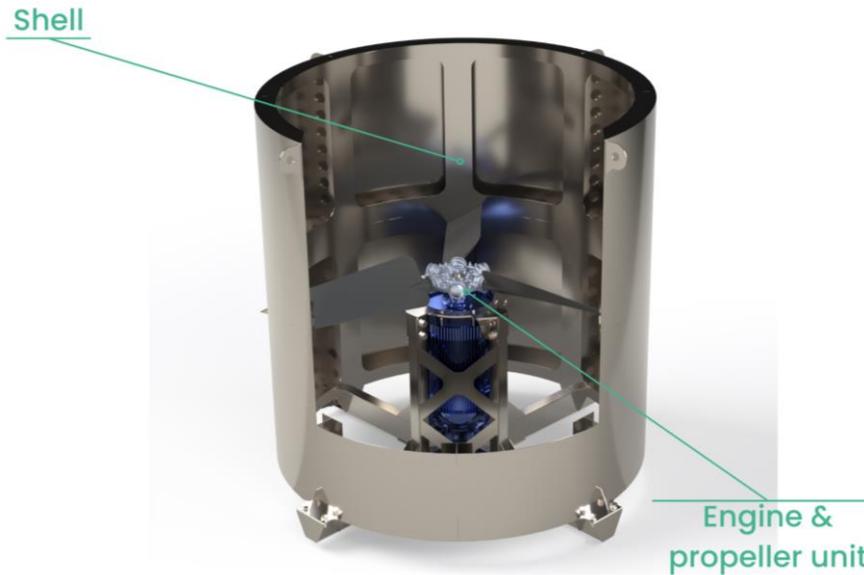
The high-performance air renewal solution for industrial environments

A wide range of air flow rates, adapted to all types of building : from 30 000 to 400 000 m³/h



HelixAir is an air extraction system specifically **designed to ensure optimal air renewal in industrial buildings affected by odor issues**. It provides fast and controlled extraction of vicious air, while ensuring optimal replacement with fresh outdoor air, resulting in healthier and better-ventilated spaces. Our solution is entirely designed and manufactured in France.

- **Adjust strategically**
- **Enhance safety**



Héli✶Air

Technical information

Design



- 1 C5M tropicalised motor
- 1 high-efficiency propeller
- 1 stainless steel shroud with integrated silencer
- 1 intelligent control system

Options



- Anemometer-Vane
- Remote control

Capacity



A wide range of flow rates :
from 30 000 to 400 000 m³/h

Our +

Consumption



Optimized power consumption

No other consumables

Maintenance



Very low

Inspection and lubrication
once a year

**MADE IN
FRANCE**



The high-performance automated pallet boxes washing solution

Wash up to 100 boxes per day with a storage capacity of 20 boxes

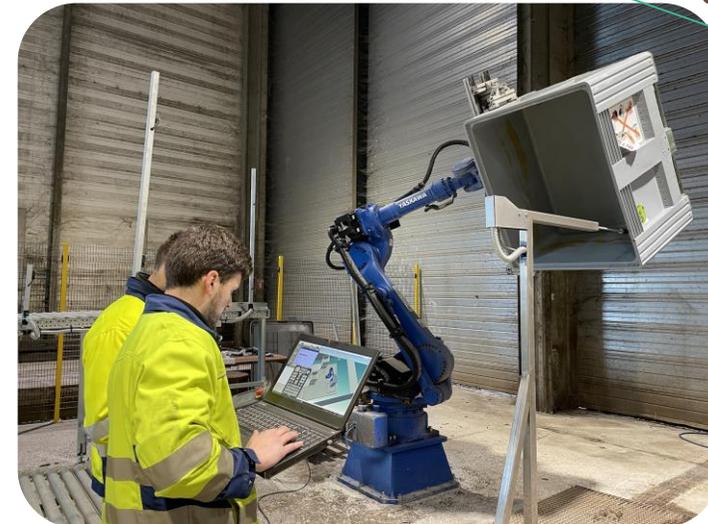
The Clean-SV is an **advanced robotic cleaning cell** dedicated to high-pressure hot water washing of pallet boxes, **with or without cover**, stacked or not. Thanks to its **6-axis robot**, the system ensures precise, powerful, and consistent cleaning while eliminating risks associated with manual operations.

- **Productivity gains**
- **More security**

Capacity



Washing capacity : 10 pallet boxes/ h
Storage capacity : 20 pallet boxes



WASHING TUNNEL FOR PALLET BOXES

High-performance washing tunnel



The washing tunnel operates on **a closed-loop system** with a water reservoir, designed to save water while ensuring high-quality cleaning and extended autonomy. The stainless-steel tunnel can wash up to **60 pallet boxes** per hour.

- **Productivity gains**
- **More security**

Capacity



Washing capacity : 60 boxes/ h



The ergonomic, fast solution integrated with your billing system

Quickly and accurately weigh pallets and pallet boxes used to transport biowaste

Equipped with a **touchscreen interface** and a **waste classification camera**, it is designed for ease of use. It also includes integrated traceability software.

Design



- 1 scale of 3 000kg
- 1 industrial stainless steel touch panel PC
- 1 traceability software
- 1 camera
- 1 protective cage

Operation



- Integrated with your billing system
- Prevent trips back and forth to the weighbridge
- Prevent data entry errors
- Management of downgrades

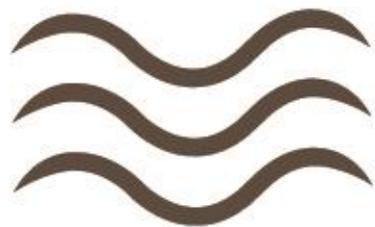


THEY WORK WITH US



Working with us means...

- **Choose** performance and sustainability
- **Benefit** from structured support at every stage of your project



Contact Sales Manager – Brice Reynaud

+33 (0)7 57 00 63 37

Brice.reynaud@vox-environnement.com

www.voxenvironnement.fr